



FAG

B71911-E-2RSD-T-P4S-UL [↗](#)

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B719..-E-2RSD-T-P4S, со стальными шариками

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload	L	Preload light
Contact angle	E	Угол контакта 25°
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

Основные размеры и рабочие характеристики

d	55 mm	Диаметр отверстия
D	80 mm	Наружный диаметр
B	13 mm	Ширина
C _r	22.200 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	13.700 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	1.450 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _{G Grease}	15.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
≈m	172,94 g	Вес



Присоединительные размеры

d_a	60 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	75,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a\ max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1\ max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
a	22,2 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

$r_{\ min}$	1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1\ min}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	25 °	Contact angle

Диапазон температур

$T_{\ min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\ max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

$F_{V\ L}$	149 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{V\ M}$	588 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{V\ H}$	1.278 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aE\ L}$	431 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aE\ M}$	1.768 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aE\ H}$	3.973 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{a\ L}$	115 N/ μ m	Осевая жесткость, легк.
$c_{a\ M}$	193 N/ μ m	Осевая жесткость, средн.
$c_{a\ H}$	266 N/ μ m	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон