

**FAG****B71904-E-2RSD-T-P4S-UL**

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B719..-E-2RSD-T-P4S, со стальными шариками

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Preload	L	Preload light
Contact angle	E	Угол контакта 25°
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	20 mm	Диаметр отверстия
D	37 mm	Наружный диаметр
B	9 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	7.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	3.050 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	325 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G Grease</sub>	38.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
≈m	38 g	Вес



### Присоединительные размеры

$d_a$	24 mm	Диаметр заплечика вала
$d_a$	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
$D_a$	33,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_a$	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,15 mm	Макс. радиус галтели
$a$	11,1 mm	Расстояние до вершины конуса давления

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$\alpha$	25 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

### Дополнительная информация

$F_{VL}$	37 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{VM}$	170 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{VN}$	384 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aEL}$	108 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aEM}$	516 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aEN}$	1.208 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{aL}$	47 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{aM}$	83 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{aN}$	117 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон