



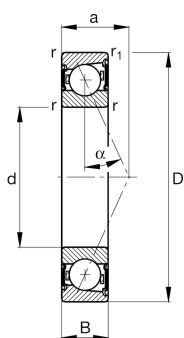
**FAG**

**B71906-C-2RSD-T-P4S-UL** [↗](#)

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B719..-C-2RSD, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 15^\circ$ , уплотнения с двух сторон, бесконтактные, суженные поля допусков

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Preload	L	Preload light
Contact angle	C	Угол контакта 15°
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник
Lubricant	GA21	Grease for super precision bearings, standard

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	30 mm	Диаметр отверстия
D	47 mm	Наружный диаметр
B	9 mm	Ширина
$C_r$	8.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	4.350 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	460 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$ Grease	30.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
$\approx m$	55 g	Вес



### Присоединительные размеры

$d_a$	34 mm	Диаметр заплечика вала
$d_a$	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
$D_a$	43,5 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_a$	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,15 mm	Макс. радиус галтели
$a$	9,7 mm	Расстояние до вершины конуса давления

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$\alpha$	15 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

### Дополнительная информация

$F_{VL}$	36 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{VM}$	134 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{VN}$	281 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aEL}$	106 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aEM}$	439 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aEN}$	985 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{aL}$	27 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{aM}$	49 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{aN}$	72 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон