

**FAG****B7019-C-T-P4S-UL**

## Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B70...-C, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 15^\circ$ , суженные поля допусков

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

|                         |         |  |
|-------------------------|---------|--|
| Preload class           | L       | Preload light  |
| Contact angle           | C       | Угол контакта $15^\circ$   |
| Tolerance class         | P4S     | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023 |
| Уплотнение              | Without | Not sealed   |
| Cage                    | T       | Сепаратор из многослойного материала                             |
| Arrangement bearing set | U       | Одиночный подшипник  |

## Основные размеры и рабочие характеристики

|                 |              |   |
|-----------------|--------------|---|
| d               | 95 mm        | Диаметр отверстия                                 |
| D               | 145 mm       | Наружный диаметр                                  |
| B               | 24 mm        | Ширина  |
| $C_r$           | 81.000 N     | Динамическая грузоподъемность, радиальная         |
| $C_{0r}$        | 54.000 N     | Статическая грузоподъемность, радиальная          |
| $C_{ur}$        | 5.200 N      | Предел усталостной нагрузки, радиальный           |
| $n_G$<br>Grease | 9.500 1/min  | Limiting speed for grease lubrication             |
| $n_G$ Oil       | 15.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| $\approx m$     | 1,19 kg      | Вес   |





### Присоединительные размеры

|                |          |  |
|----------------|----------|--|
| $d_a$          | 105 mm   | Диаметр заплечика вала                         |
| $d_a$          | H12      | Диаметр заплечика вала, допуск                 |
| $D_a$          | 136 mm   | Диаметр заплечика для наружного кольца         |
| $D_a$          | H12      | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$     | 1,5 mm   | Макс. радиус галтели                           |
| $r_{a1} \max$  | 0,6 mm   | Макс. радиус галтели                           |
| $E_{tk} \min$  | 110,5 mm | Minimum diameter injection pitch               |
| $E_{tk} \max$  | 115,8 mm | Maximum diameter injection pitch               |
| $E_{tk1} \min$ | 110,5 mm | Мин. диаметр окружности впрыскивания           |
| $E_{tk1} \max$ | 115,8 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания          |
| $a$            | 28,1 mm  | Расстояние до вершины конуса давления          |

### Габаритные размеры

|            |        |                             |
|------------|--------|-----------------------------|
| $r_{\min}$ | 1,5 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_1 \min$ | 1,5 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $\alpha$   | 15 °   | Contact angle               |

### Диапазон температур

|            |        |                           |
|------------|--------|---------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Мин. рабочая температура  |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Макс. рабочая температура |



### Дополнительная информация

|           |                |                                      |
|-----------|----------------|--------------------------------------|
| $F_{VL}$  | 444 N          | Сила предварительного натяга, легк.  |
| $F_{VM}$  | 1.421 N        | Сила предварительного натяга, средн. |
| $F_{VN}$  | 2.842 N        | Сила предварительного натяга, тяж.   |
| $K_{aEL}$ | 1.367 N        | Усилие отрыва, легк.                 |
| $K_{aEM}$ | 4.726 N        | Усилие отрыва, средн.                |
| $K_{aEN}$ | 10.091 N       | Усилие отрыва, тяж.                  |
| $c_{aL}$  | 99 N/ $\mu$ m  | Осевая жесткость, легк.              |
| $c_{aM}$  | 167 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, средн.             |
| $c_{aN}$  | 237 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, тяж.               |

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений