

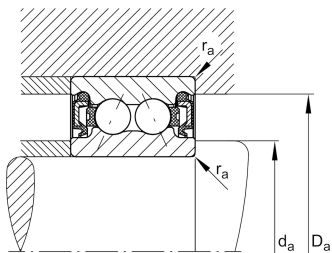
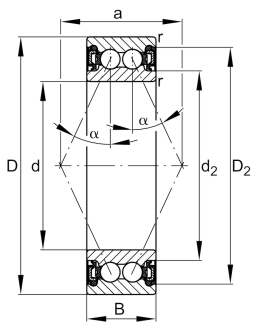


3806-2Z [↗](#)

Радиально-упорный шарикоподшипник

Радиально-упорный шарикоподшипник
38...-B-2RZ-TVH, двухрядный, защитные
шайбы, пластмассовый сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	2RZ	Бесконтактные уплотнения с двух сторон
Cage	TVH	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamide PA66
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	SN	Кольца со стабилизацией размеров до 120°
Lubricant	GA13	Ball bearing and insert bearing grease
Осевой зазор	CN	Группа N (CN)

Основные размеры и рабочие характеристики

d	30 mm	Диаметр отверстия
D	42 mm	Наружный диаметр
B	10 mm	Width
C _r	6.100 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	6.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	320 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	13.300 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	8.700 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	0,037 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	32 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	40 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	37,96 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	38,99 mm	Caliber diameter outer ring
d_1	34 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d_2	32,92 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца
a	20,2 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	25 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-20 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон