



FAG

3306-BD-XL-TVH

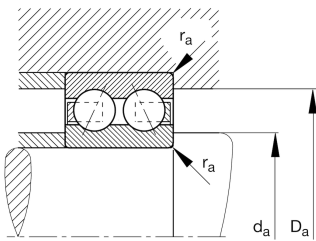
Радиально-упорный шарикоподшипник



Радиально-упорный шарикоподшипник
33.-BD-XL-TVH, двухрядный, X-life,
пластмассовый сепаратор

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Changed internal design	D	D
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	TVH	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamide PA66
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	SN	Кольца со стабилизацией размеров до 120°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Осевой зазор	CN	Группа N (CN)

Основные размеры и рабочие характеристики

d	30 mm	Диаметр отверстия
D	72 mm	Наружный диаметр
B	30,2 mm	Width
C _r	43.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	29.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	2.050 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	10.400 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	8.500 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	0,54 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	37 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	65 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	60,47 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	63,46 mm	Caliber diameter outer ring
d_1	46,25 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d_2	44,35 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца
a	41,9 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	30 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений