



FAG

3311-BD-XL-2Z

Радиально-упорный шарикоподшипник



Радиально-упорный шарикоподшипник
33.-BD-XL-2Z, двухрядный, X-life,
защитные шайбы, стальной штампованный
сепаратор

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Changed internal design	D	D
Уплотнение	2Z	Бесконтактные защитные шайбы с двух сторон
Cage	JH	Steel sheet metal
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	GA13	Ball bearing and insert bearing grease
Осевой зазор	CN	Группа N (CN)

Основные размеры и рабочие характеристики

d	55 mm	Диаметр отверстия
D	120 mm	Наружный диаметр
B	49,2 mm	Width
C _r	116.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	88.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	6.100 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	4.350 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	5.900 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	2,34 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	66 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	109 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	2 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	103,3 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	106,78 mm	Caliber diameter outer ring
d_1	78,77 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d_2	76,35 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца
a	71,4 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	30 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-20 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон