



FAG

3208-BD-XL-Z

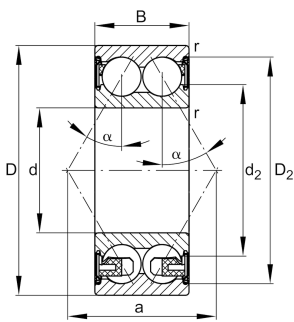
Радиально-упорный шарикоподшипник

Радиально-упорный шарикоподшипник
32...-BD-XL-Z, двухрядный, X-life, защитная
шайба, стальной штампованный сепаратор



X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Changed internal design	D	D
Уплотнение	Z	Бесконтактная защитная шайба с одной стороны
Cage	JH	Steel sheet metal
Tolerance class	P6	Класс 6 (P6), лучше чем PN
Dimensional / heat stabilization	SN	Кольца со стабилизацией размеров до 120°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Осевой зазор	CN	Группа N (CN)

Основные размеры и рабочие характеристики

d	40 mm	Диаметр отверстия
D	80 mm	Наружный диаметр
B	30,2 mm	Width
C _r	51.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	38.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{10r}	2.650 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	8.900 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	9.100 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	0,598 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	47 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	73 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели







Габаритные размеры

r_{\min}	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	69,6 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	72,57 mm	Caliber diameter outer ring
d_1	54,9 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d_2	52,83 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца
a	47,4 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	30 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Уплотнение с одной стороны