



FAG

**7203-B-XL-2RS-TVP-L431**

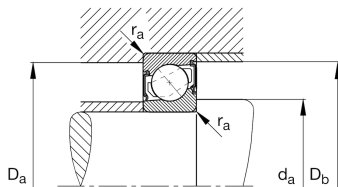
Радиально-упорный шарикоподшипник



Радиально-упорный шарикоподшипник  
72..-B-XL-2RS-TVP, однорядный, X-life,  
уплотнительные шайбы, пластмассовый  
сепаратор

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	2RS	Контактные уплотнения с двух сторон
Cage	TVP	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamid PA66
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	L431	Пластичная смазка (L431/определяется заказчиком)

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	17 mm	Диаметр отверстия
D	40 mm	Наружный диаметр
B	12 mm	Width
C <sub>r</sub>	11.200 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	5.700 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	395 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	11.100 1/min	Предельная частота вращения
m	0,069 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	21,2 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	35,8 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \max}$	37,6 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	0,6 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	31,46 mm	Диаметр бортика широкого торца наружного кольца
$D_2$	33,05 mm	Диаметр кромки у широкого торца наружного кольца
$D_3$	36,34 mm	Диаметр кромки у узкого торца наружного кольца
$d_1$	25,99 mm	Диаметр бортика широкого торца внутреннего кольца
$d_2$	22,93 mm	Диаметр кромки у широкого торца внутреннего кольца
$a$	18 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$\alpha$	40 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	100 °C	Макс. рабочая температура

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон