



FAG

**7322-B-XL-TVP-P5-UL**

Радиально-упорный шарикоподшипник

Радиально-упорный шарикоподшипник  
73.-B-XL-TVP, однорядный, X-life,  
пластмассовый сепаратор

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	TVP	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamid PA66
Tolerance class	P5	Class 5 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Bearing with matched conditions for fitting in pairs	UL	Bearing set with light preload
Lubricant	Without	Bearing not greased

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	240 mm	Наружный диаметр
B	50 mm	Width
C <sub>r</sub>	250.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	245.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	12.800 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.650 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	3.150 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	9,91 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	124 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	226 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \max}$	233 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{a1 \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	3 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	190,9 mm	Диаметр бортика широкого торца наружного кольца
$d_1$	162,34 mm	Диаметр бортика широкого торца внутреннего кольца
$a$	98,4 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$\alpha$	40 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Дополнительная информация

$V_{\max}$	-16 $\mu\text{m}$	Макс. предварительный натяг в комплекте
Tol (+)	10 $\mu\text{m}$	Допуск осевого зазора или предварительного натяга в комплекте
$F_{V \max}$	1.723 N	Сила предварительного натяга



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений