



FAG

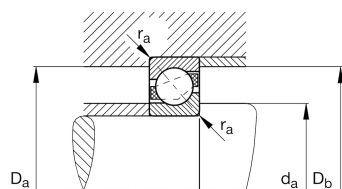
7307-B-XL-TVP-UL

Радиально-упорный шарикоподшипник

Радиально-упорный шарикоподшипник
73.-B-XL-TVP, однорядный, X-life,
пластмассовый сепаратор

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	TVP	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamid PA66
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Bearing with matched conditions for fitting in pairs	UL	Bearing set with light preload
Lubricant	Without	Bearing not greased

Основные размеры и рабочие характеристики

d	35 mm	Диаметр отверстия
D	80 mm	Наружный диаметр
B	21 mm	Width
C _r	45.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	27.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	1.910 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	11.900 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	7.900 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	0,446 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	44 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	71 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \max}$	74,4 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{a1 \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

r_{\min}	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	63,02 mm	Диаметр бортика широкого торца наружного кольца
d_1	53,12 mm	Диаметр бортика широкого торца внутреннего кольца
a	34,6 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	40 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

V_{\max}	-8 μm	Макс. предварительный натяг в комплекте
Tol (+)	8 μm	Допуск осевого зазора или предварительного натяга в комплекте
$F V_{\max}$	300 N	Сила предварительного натяга



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений