

**FAG****7340-B-MP-P5-UL**

Радиально-упорный шарикоподшипник



Радиально-упорный шарикоподшипник
73...-B-MP, однорядный, массивный
латунный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	MP	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	P5	Класс 5 (P5)
Dimensional / heat stabilization	S1	Кольца со стабилизацией размеров до 200°
Bearing with matched conditions for fitting in pairs	UL	Bearing set with light preload
Lubricant	Without	Bearing not greased

Основные размеры и рабочие характеристики

d	200 mm	Диаметр отверстия
D	420 mm	Наружный диаметр
B	80 mm	Width
C _r	475.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	710.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	21.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.360 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	1.560 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	54,4 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	220 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	400 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \max}$	409 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	4 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{a1 \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

r_{\min}	5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	336,6 mm	Диаметр бортика широкого торца наружного кольца
d_1	288,85 mm	Диаметр бортика широкого торца внутреннего кольца
a	170,1 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	40 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

V_{\max}	-20 μm	Макс. предварительный натяг в комплекте
Tol (+)	14 μm	Допуск осевого зазора или предварительного натяга в комплекте
$F_{V \max}$	3.577 N	Сила предварительного натяга



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Крупногабаритный подшипник