



FAG

7209-B-XL-2RS-TVP

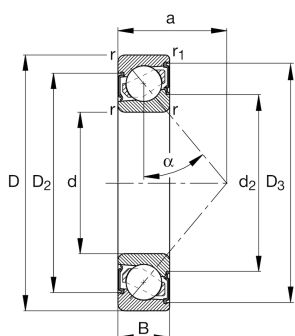
Радиально-упорный шарикоподшипник



Радиально-упорный шарикоподшипник
72.-B-XL-2RS-TVP, однорядный, X-life,
уплотнительные шайбы, пластмассовый
сепаратор

X-life

Техническая информация

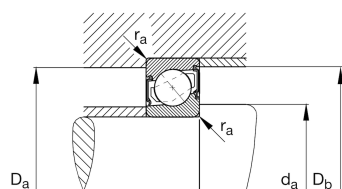


Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	2RS	Контактные уплотнения с двух сторон
Cage	TVP	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamid PA66
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	GA13	Ball bearing and insert bearing grease

Основные размеры и рабочие характеристики

d	45 mm	Диаметр отверстия
D	85 mm	Наружный диаметр
B	19 mm	Width
C _r	40.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	27.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	1.870 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	4.550 1/min	Предельная частота вращения
≈m	0,414 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	52 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	78 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \max}$	80,8 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели на корпусе






Габаритные размеры

r_{\min}	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	69,78 mm	Диаметр бортика широкого торца наружного кольца
D_2	72,4 mm	Диаметр кромки у широкого торца наружного кольца
D_3	79,62 mm	Диаметр кромки у узкого торца наружного кольца
d_1	61,19 mm	Диаметр бортика широкого торца внутреннего кольца
d_2	56,78 mm	Диаметр кромки у широкого торца внутреннего кольца
a	36,8 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	40 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-20 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Характеристики

-  F_r Радиальная нагрузка
-  F_a Осевая нагрузка в одном направлении
-  L_h Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон