



FAG

7201-B-XL-2RS-TVP-P5-UL

Радиально-упорный шарикоподшипник



Радиально-упорный шарикоподшипник
72.-B-XL-2RS-TVP, однорядный, X-life,
уплотнительные шайбы, пластмассовый
сепаратор

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	2RS	Контактные уплотнения с двух сторон
Cage	TVP	Solid cage made of glass-fiber reinforced polyamid PA66
Tolerance class	P5	Класс 5 (P5)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Bearing with matched conditions for fitting in pairs	UL	Bearing set with light preload
Lubricant	GA14	Ball bearing grease, low noise

Основные размеры и рабочие характеристики

d	12 mm	Диаметр отверстия
D	32 mm	Наружный диаметр
B	10 mm	Width
C _r	7.900 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	3.550 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	248 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	14.800 1/min	Предельная частота вращения
m	0,036 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	16,2 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	27,8 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \max}$	29,6 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

r_{\min}	0,6 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	24,63 mm	Диаметр бортика широкого торца наружного кольца
D_2	25,89 mm	Диаметр кромки у широкого торца наружного кольца
D_3	28,79 mm	Диаметр кромки у узкого торца наружного кольца
d_1	19,76 mm	Диаметр бортика широкого торца внутреннего кольца
d_2	17,02 mm	Диаметр кромки у широкого торца внутреннего кольца
a	14,2 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	40 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-20 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

V_{\max}	-4 μm	Макс. предварительный натяг в комплекте
Tol (+)	6 μm	Допуск осевого зазора или предварительного натяга в комплекте
$F_{V \max}$	53 N	Сила предварительного натяга



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон