



**FAG**

**7234-B-MP-P5-UL**

Радиально-упорный шарикоподшипник



Радиально-упорный шарикоподшипник  
72...-B-MP, однорядный, массивный  
латунный сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Design variant	B	Вариант конструкции B
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	MP	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	P5	Класс 5 (P5)
Dimensional / heat stabilization	S1	Кольца со стабилизацией размеров до 200°
Bearing with matched conditions for fitting in pairs	UL	Bearing set with light preload
Lubricant	Without	Bearing not greased

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	170 mm	Диаметр отверстия
D	310 mm	Наружный диаметр
B	52 mm	Width
C <sub>r</sub>	270.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	355.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	11.900 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.250 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.440 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	17,3 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	187 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	293 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \max}$	301 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	3 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{a1 \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	4 mm	Minimum chamfer dimension
$r_{1 \min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	255,8 mm	Диаметр бортика широкого торца наружного кольца
$d_1$	227,38 mm	Диаметр бортика широкого торца внутреннего кольца
$a$	126,7 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$\alpha$	40 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Дополнительная информация

$V_{\max}$	-14 $\mu\text{m}$	Макс. предварительный натяг в комплекте
Tol (+)	10 $\mu\text{m}$	Допуск осевого зазора или предварительного натяга в комплекте
$F V_{\max}$	2.038 N	Сила предварительного натяга



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений