



**FAG**

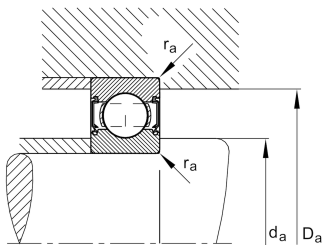
**6313-C-Z-N**

Радиальный шарикоподшипник

Deep groove ball bearing 63.-C-Z-N, single row, Generation C, shield, ring groove, steel sheet metal cage



Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Changed internal design	C	Поколение C
Уплотнение	Z	Бесконтактная защитная шайба с одной стороны
Design, bearing outer ring	N	Кольцевой паз для пружинного стопорного кольца
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	P6	Class6 (P6), better then PN
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое



### Основные размеры и рабочие характеристики

d	65 mm	Диаметр отверстия
D	140 mm	Наружный диаметр
B	33 mm	Width
C <sub>r</sub>	101.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	60.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	4.100 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	7.300 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	7.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	2,07 kg	Вес

### Присоединительные размеры

d <sub>a min</sub>	77 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	128 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	2,1 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

r <sub>min</sub>	2,1 mm	Minimum chamfer dimension
D <sub>1</sub>	118,22 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D <sub>2</sub>	121,4 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d <sub>1</sub>	87,73 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d <sub>2</sub>	85,59 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца

### Диапазон температур

T <sub>min</sub>	-30 °C	Мин. рабочая температура
T <sub>max</sub>	150 °C	Макс. рабочая температура







### Коэффициенты для расчета

f <sub>0</sub>	13,2	Коэффициент для расчета
----------------	------	-------------------------



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Уплотнение с одной стороны