



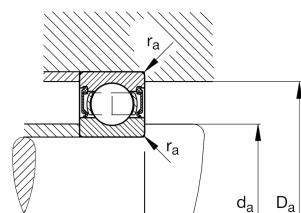
FAG

6306-2RSR-C3

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 63.-2RSR, однорядный, уплотнительные шайбы, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RSR	Контактное уплотнение с двух сторон
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	SN	Кольца со стабилизацией размеров до 120°
Lubricant	GA13	Ball bearing and insert bearing grease
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

Основные размеры и рабочие характеристики

d	30 mm	Диаметр отверстия
D	72 mm	Наружный диаметр
B	19 mm	Width
C _r	30.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	16.200 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	1.050 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	6.000 1/min	Предельная частота вращения
≈m	0,35 kg	Вес

Присоединительные размеры

d _{a min}	37 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D _{a max}	65 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r _{a max}	1 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Габаритные размеры

r_{\min}	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	59,62 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	61,58 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d_1	44,6 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца







Диапазон температур

T_{\min}	-20 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

f_0	13	Коэффициент для расчета
-------	----	-------------------------

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон