

**FAG****6217-2RSR-L100-C3**

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 62...-2RSR, однорядный, уплотнительные шайбы, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RSR	Контактное уплотнение с двух сторон
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Нормальный (PN)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	L100	Пластичная смазка (L100/определяется заказчиком)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

Основные размеры и рабочие характеристики

d	85 mm	Диаметр отверстия
D	150 mm	Наружный диаметр
B	28 mm	Width
C _r	89.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	64.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	4.050 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.500 1/min	Предельная частота вращения
≈m	1,8 kg	Вес

Присоединительные размеры

d _{a min}	96 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D _{a max}	139 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r _{a max}	2 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Габаритные размеры

r_{min}	2 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	129,79 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	133,8 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d_1	106,2 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца







Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

f_0	14,8	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон