

**FAG****6213-2RSR-L138-C3**

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 62...-2RSR, однорядный, уплотнительные шайбы, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RSR	Контактное уплотнение с двух сторон
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Нормальный (PN)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	L138	Пластичная смазка (L138/ определяется заказчиком)
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

Основные размеры и рабочие характеристики

d	65 mm	Диаметр отверстия
D	120 mm	Наружный диаметр
B	23 mm	Width
C _r	63.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	41.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	2.850 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	3.250 1/min	Предельная частота вращения
≈m	0,98 kg	Вес

Присоединительные размеры

d _{a min}	74 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D _{a max}	111 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r _{a max}	1,5 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Габаритные размеры

r_{\min}	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	103,16 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	106,34 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d_1	82 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца







Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

f_0	14,4	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон