

**FAG****6413-C4**

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 64, однорядный, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|----------------------------------|--------------|--|
| Уплотнение | Without | Not sealed |
| Cage | JN | Steel sheet metal |
| Tolerance class | PN | Normal (ISO 492:2023) |
| Dimensional / heat stabilization | S0 | Кольца со стабилизацией размеров до 150° |
| Lubricant | Without | Bearing not greased |
| Радиальный зазор | C4 (Group 4) | Internal clearance larger than C3 |
| Исполнение отверстия | Z | Цилиндрическое |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|----------|-------------|---|
| d | 65 mm | Диаметр отверстия |
| D | 160 mm | Наружный диаметр |
| B | 37 mm | Width |
| C_r | 123.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{0r} | 77.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{ur} | 4.850 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n_G | 6.300 1/min | Предельная частота вращения |
| n_{gr} | 5.600 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 3,49 kg | Вес |



Присоединительные размеры

| | | |
|--------------|--------|---------------------------------|
| $d_{a \min}$ | 79 mm | Мин. диаметр заплечика вала |
| $D_{a \max}$ | 146 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| $r_{a \max}$ | 2,1 mm | Макс. радиус галтели |

Габаритные размеры

| | | |
|------------|-----------|--|
| r_{\min} | 2,1 mm | Minimum chamfer dimension |
| D_1 | 133,34 mm | Диаметр заплечика для наружного кольца |
| d_1 | 101,72 mm | Диаметр заплечика внутреннего кольца |

Диапазон температур

| | | |
|------------|--------|---------------------------|
| T_{\min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{\max} | 150 °C | Макс. рабочая температура |

Коэффициенты для расчета

| | | |
|-------|------|-------------------------|
| f_0 | 13,2 | Коэффициент для расчета |
|-------|------|-------------------------|

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений