

**FAG****6317-RSR-C3**

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 63...-RSR, однорядный, уплотнительная шайба, стальной штампованный сепаратор

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	RSR	Контактное уплотнение с одной стороны
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Нормальный (PN)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	85 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	41 mm	Width
C <sub>r</sub>	141.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	97.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	6.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.350 1/min	Предельная частота вращения
≈m	4,35 kg	Вес

## Присоединительные размеры

d <sub>a min</sub>	99 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	166 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	2,5 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{min}$	3 mm	Minimum chamfer dimension
$D_1$	151,58 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_2$	154,9 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
$d_1$	114 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца







### Диапазон температур

$T_{min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{max}$	100 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$f_0$	13,3	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Уплотнение с одной стороны