



**FAG**

**6310-RSR**

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 63...-RSR, однорядный, уплотнительная шайба, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Уплотнение	RSR	Контактное уплотнение с одной стороны
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	50 mm	Диаметр отверстия
D	110 mm	Наружный диаметр
B	27 mm	Width
C <sub>r</sub>	68.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	38.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	2.650 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.950 1/min	Предельная частота вращения
≈m	1,065 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a min</sub>	61 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	99 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	2 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{min}$	2 mm	Minimum chamfer dimension
$D_1$	91,83 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_2$	95,1 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
$d_1$	68 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца







### Диапазон температур

$T_{min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{max}$	100 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$f_0$	13,3	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Уплотнение с одной стороны