



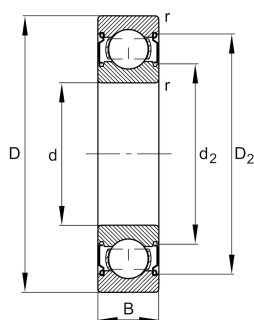
**FAG**

### 6312-C-2Z-C4 [↗](#)

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 63.-C-2Z, однорядный, поколение C, защитные шайбы, стальной штампованный сепаратор

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Changed internal design	C	Поколение C
Уплотнение	2Z	Бесконтактные защитные шайбы с двух сторон
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	GA13	Ball bearing and insert bearing grease
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	130 mm	Наружный диаметр
B	31 mm	Width
C <sub>r</sub>	89.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	52.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	3.600 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	6.700 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	7.400 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	1,697 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	72 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	118 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Minimum chamfer dimension
$D_1$	109,02 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_2$	112,14 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
$d_1$	81,7 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
$d_2$	79,58 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца







### Диапазон температур

$T_{\min}$	-20 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$f_0$	13,2	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон