

**FAG****6220-M**

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 62...-M, однорядный, массивный латунный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|----------------------------------|--------------|--|
| Уплотнение | Without | Not sealed |
| Cage | M | Solid brass cage, rolling element guided |
| Tolerance class | PN | Нормальный (PN) |
| Dimensional / heat stabilization | S0 | Кольца со стабилизацией размеров до 150° |
| Lubricant | Without | Bearing not greased |
| Радиальный зазор | CN (Group N) | Normal internal clearance |
| Исполнение отверстия | Z | Цилиндрическое |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|-----------------|-------------|---|
| d | 100 mm | Диаметр отверстия |
| D | 180 mm | Наружный диаметр |
| B | 34 mm | Width |
| C _r | 130.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{0r} | 93.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{ur} | 5.500 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n _G | 6.500 1/min | Предельная частота вращения |
| n _{gr} | 4.800 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 3,84 kg | Вес |



Присоединительные размеры

| | | |
|--------------|--------|---------------------------------|
| $d_{a \min}$ | 112 mm | Мин. диаметр заплечика вала |
| $D_{a \max}$ | 168 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| $r_{a \max}$ | 2,1 mm | Макс. радиус галтели |

Габаритные размеры

| | | |
|------------|-----------|--|
| r_{\min} | 2,1 mm | Minimum chamfer dimension |
| D_1 | 154,94 mm | Диаметр заплечика для наружного кольца |
| d_1 | 125,08 mm | Диаметр заплечика внутреннего кольца |

Диапазон температур

| | | |
|------------|--------|---------------------------|
| T_{\min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{\max} | 150 °C | Макс. рабочая температура |

Коэффициенты для расчета

| | | |
|-------|------|-------------------------|
| f_0 | 14,4 | Коэффициент для расчета |
|-------|------|-------------------------|

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений