



FAG

6218-2RSR [↗](#)

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 62..-2RSR, однорядный, уплотнительные шайбы, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RSR	Контактное уплотнение с двух сторон
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	GA13	Ball bearing and insert bearing grease
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

Основные размеры и рабочие характеристики

d	90 mm	Диаметр отверстия
D	160 mm	Наружный диаметр
B	30 mm	Width
C _r	102.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	74.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	4.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.380 1/min	Предельная частота вращения
≈m	2,29 kg	Вес

Присоединительные размеры

d _{a min}	101 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D _{a max}	149 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r _{a max}	2 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Габаритные размеры

r_{min}	2 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	138,84 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	143,42 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d_1	112,25 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца







Диапазон температур

T_{min}	-20 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

f_0	14,6	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

Характеристики

-  F_r Радиальная нагрузка
-  F_a Осевая нагрузка в одном направлении
-  F_a Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  L_h Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон