



**FAG**

## 6215-2RSR-C4 [↗](#)

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 62..-2RSR, однорядный, уплотнительные шайбы, стальной штампованный сепаратор

### Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RSR	Контактное уплотнение с двух сторон
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°
Lubricant	GA13	Ball bearing and insert bearing grease
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	75 mm	Диаметр отверстия
D	130 mm	Наружный диаметр
B	25 mm	Width
C <sub>r</sub>	70.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	49.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	3.300 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.900 1/min	Предельная частота вращения
≈m	1,22 kg	Вес

### Присоединительные размеры

d <sub>a min</sub>	84 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	121 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	1,5 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$D_1$	113 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_2$	115,5 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
$d_1$	92,1 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-20 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	100 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$f_0$	14,6	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон