

**FAG****6019**

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 60, однорядный, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|----------------------------------|--------------|--|
| Уплотнение | Without | Not sealed |
| Cage | JN | Steel sheet metal |
| Tolerance class | PN | Normal (ISO 492:2023) |
| Dimensional / heat stabilization | S0 | Кольца со стабилизацией размеров до 150° |
| Lubricant | Without | Bearing not greased |
| Радиальный зазор | CN (Group N) | Normal internal clearance |
| Исполнение отверстия | Z | Цилиндрическое |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|----------|-------------|---|
| d | 95 mm | Диаметр отверстия |
| D | 145 mm | Наружный диаметр |
| B | 24 mm | Width |
| C_r | 64.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{0r} | 54.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C_{ur} | 3.150 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n_G | 6.300 1/min | Предельная частота вращения |
| n_{gr} | 5.300 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 1,27 kg | Вес |



Присоединительные размеры

| | | |
|--------------|--------|---------------------------------|
| $d_{a \min}$ | 102 mm | Мин. диаметр заплечика вала |
| $D_{a \max}$ | 138 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| $r_{a \max}$ | 1,5 mm | Макс. радиус галтели |

Габаритные размеры

| | | |
|------------|-----------|--|
| r_{\min} | 1,5 mm | Minimum chamfer dimension |
| D_1 | 129,12 mm | Диаметр заплечика для наружного кольца |
| d_1 | 110,98 mm | Диаметр заплечика внутреннего кольца |

Диапазон температур

| | | |
|------------|--------|---------------------------|
| T_{\min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{\max} | 150 °C | Макс. рабочая температура |

Коэффициенты для расчета

| | | |
|-------|------|-------------------------|
| f_0 | 15,8 | Коэффициент для расчета |
|-------|------|-------------------------|

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений