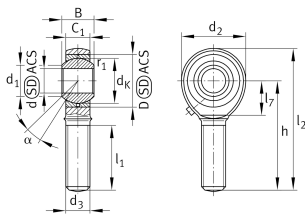


**GAKRB22-PC**

Шарнирная головка

Шарнирная головка с наружной резьбой,
правая резьба, обслуживаемая,
пара скольжения: сталь/бронза,
DIN ISO 12240-4, размерная серия K,
форма M, открытое исполнение

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable	
Maintenance	Maintenance required	
Lubrication nipple	DIN3405 (funnel-type grease nipple)	
Slotted	No	
Thread Pitch	Right-hand thread	
Уплотнение	Without	без
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Mounting	External thread	

Основные размеры и рабочие характеристики

C_r	35.800 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	48.800 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
d	22 mm	Диаметр отверстия подшипника
D	42 mm	Наружный диаметр подшипника
l_2	111,5 mm	Общая длина шарнирной головки с наружной резьбой
B	28 mm	Ширина внутреннего кольца
d_2	55 mm	Наружный диаметр проушины
$\approx m$	0,469 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_1	25,8 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца
r_{1min}	0,3 mm	Размер монтажной фаски

Габаритные размеры

d_K	38,1 mm	Диаметр сферы
d_3	M22X1,5	Размер резьбы
h	84 mm	Длина хвостовика с наружной резьбой до центра отверстия шарнира
C_1	20 mm	Ширина проушины шарнирной головки
α	15 °	Угол опрокидывания
l_1	48 mm	Длина хвостовика с наружной резьбой до центра отверстия шарнира
l_7	26 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
d_{OT}	0,021 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
d_{UT}	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
d_T	H7	Диаметр отверстия подшипника, допуск
B_{OT}	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
B_{UT}	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
G_r	0,01 - 0,055	Радиальный зазор
G_{rmax}	0,055 mm	Radial clearance, maximum
G_{rmin}	0,01 mm	

Диапазон температур

T_{min}	-60 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	250 °C	Макс. рабочая температура



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности