

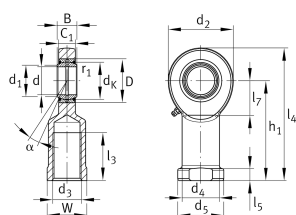
**GIR30-DO-2RS**

Шарнирная головка



Шарнирная головка с внутренней резьбой, правая резьба, обслуживаемая, пара скольжения: сталь/сталь, DIN ISO 12240-4, размерная серия E, форма F, с уплотнениями

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable	
Maintenance	Maintenance required	
Mounting	Internal thread	
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)	
Slotted	No	
Thread Pitch	Right-hand thread	
Уплотнение	2RS	Lip seals on both sides
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance

Основные размеры и рабочие характеристики

d	30 mm	Диаметр отверстия подшипника
D	47 mm	Наружный диаметр подшипника
B	22 mm	Ширина внутреннего кольца
C _r	81.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	119.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
G _r	0,037 - 0,1	Радиальный зазор
≈m	0,944 kg	Вес



Габаритные размеры

d _K	40,7 mm	Диаметр сферы
d ₁	34,2 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца
d ₂	73 mm	Наружный диаметр проушины
d ₃	M30x2	Размер резьбы
d ₄	40 mm	Диаметр хвостовика
h ₁	110 mm	Длина хвостовика с внутренней резьбой до центра отверстия шарнира
C ₁	19 mm	Ширина проушины шарнирной головки
α	6 °	Угол опрокидывания
l ₃	56 mm	Длина резьбы, внутренняя резьба
l ₄	146,5 mm	Общая длина шарнирной головки с внутренней резьбой
l ₅	15 mm	Длина хвостовика шарнирной головки
l ₇	37 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
d ₅	50 mm	Диаметр хвостовика, большой
r _{1smin}	0,6 mm	Размер монтажной фаски
W	41 mm	Размер под ключ
d _{OT}	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
d _{UT}	-0,01 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
B _{OT}	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
B _{UT}	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
G _{rmax}	0,1 mm	Radial clearance, maximum
G _{rmin}	0,037 mm	Radial clearance, minimum

Диапазон температур		
T _{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T _{max}	130 °C	Макс. рабочая температура



Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности