



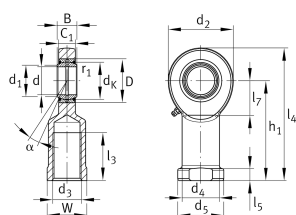
GIL40-DO-2RS [↗](#)

Шарнирная головка



Шарнирная головка с внутренней резьбой, левая резьба, обслуживаемая, пара скольжения: сталь/сталь, DIN ISO 12240-4, размерная серия E, форма F, с уплотнениями

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable	
Maintenance	Maintenance required	
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)	
Slotted	No	
Thread Pitch	Left-hand thread	
Уплотнение	2RS	Lip seals on both sides
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Mounting	Internal thread	

Основные размеры и рабочие характеристики

d	40 mm	Диаметр отверстия подшипника
D	62 mm	Наружный диаметр подшипника
B	28 mm	Ширина внутреннего кольца
C _r	129.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	194.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
G _r	0,043 - 0,12	Радиальный зазор
≈m	2,069 kg	Вес



Габаритные размеры

d _K	53 mm	Диаметр сферы
d ₁	45 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца
d ₂	92 mm	Наружный диаметр проушины
d ₃	M39x3	Размер резьбы
d ₄	52 mm	Диаметр хвостовика
h ₁	142 mm	Длина хвостовика с внутренней резьбой до центра отверстия шарнира
C ₁	23 mm	Ширина проушины шарнирной головки
α	7 °	Угол опрокидывания
l ₃	65 mm	Длина резьбы, внутренняя резьба
l ₄	188 mm	Общая длина шарнирной головки с внутренней резьбой
l ₅	18 mm	Длина хвостовика шарнирной головки
l ₇	48 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
d ₅	65 mm	Диаметр хвостовика, большой
r _{1smin}	0,6 mm	Размер монтажной фаски
W	55 mm	Размер под ключ
d _{OT}	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
d _{UT}	-0,012 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
B _{OT}	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
B _{UT}	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
G _{rmax}	0,12 mm	Radial clearance, maximum
G _{rmin}	0,043 mm	Radial clearance, minimum

Диапазон температур		
T _{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T _{max}	130 °C	Макс. рабочая температура



Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности