

**GAR30-DO-2RS**

## Шарнирная головка



Шарнирная головка с наружной резьбой, правая резьба, обслуживаемая, пара скольжения: сталь/сталь, DIN ISO 12240-4, размерная серия E, форма M, с уплотнениями

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable	
Maintenance	Maintenance required	
Mounting	External thread	
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)	
Slotted	No	
Thread Pitch	Right-hand thread	
Уплотнение	2RS	Lip seals on both sides
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance

## Основные размеры и рабочие характеристики

$C_r$	81.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	119.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
d	30 mm	Диаметр отверстия подшипника
D	47 mm	Наружный диаметр подшипника
$l_2$	146,5 mm	Общая длина шарнирной головки с наружной резьбой
B	22 mm	Ширина внутреннего кольца
$d_2$	73 mm	Наружный диаметр проушины
$\approx m$	0,882 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_1$	34,2 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца
$r_{1smin}$	0,6 mm	Размер монтажной фаски

### Габаритные размеры

$d_K$	40,7 mm	Диаметр сферы
$d_3$	M30x2	Размер резьбы
$h$	110 mm	Длина хвостовика с наружной резьбой до центра отверстия шарнира
$C_1$	19 mm	Ширина проушины шарнирной головки
$\alpha$	6 °	Угол опрокидывания
$l_1$	65 mm	Длина хвостовика с наружной резьбой до центра отверстия шарнира
$l_7$	37 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
$d_{OT}$	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
$d_{UT}$	-0,01 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
$B_{OT}$	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
$B_{UT}$	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
$G_r$	0,037 - 0,1	Радиальный зазор
$G_{rmax}$	0,1 mm	Radial clearance, maximum
$G_{rmin}$	0,037 mm	

### Диапазон температур

$T_{min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{max}$	130 °C	Макс. рабочая температура



## Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности