

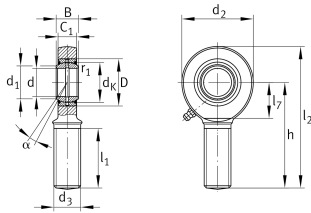
**GAR30-DO**

Шарнирная головка



Шарнирная головка с наружной резьбой, правая резьба, обслуживаемая, пара скольжения: сталь/сталь, DIN ISO 12240-4, размерная серия E, форма M, открытое исполнение

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable
Maintenance	Maintenance required
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)
Slotted	No
Thread Pitch	Right-hand thread
Уплотнение	Without без
Радиальный зазор	CN (Group N) Normal internal clearance
Mounting	External thread

Основные размеры и рабочие характеристики

C_r	81.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	119.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
d	30 mm	Диаметр отверстия подшипника
D	47 mm	Наружный диаметр подшипника
l_2	146,5 mm	Общая длина шарнирной головки с наружной резьбой
B	22 mm	Ширина внутреннего кольца
d_2	73 mm	Наружный диаметр проушины
$\approx m$	0,932 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_1	34,2 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца
r_{1smin}	0,6 mm	Размер монтажной фаски

Габаритные размеры

d_K	40,7 mm	Диаметр сферы
d_3	M30x2	Размер резьбы
h	110 mm	Длина хвостовика с наружной резьбой до центра отверстия шарнира
C_1	19 mm	Ширина проушины шарнирной головки
α	6 °	Угол опрокидывания
l_1	65 mm	Длина хвостовика с наружной резьбой до центра отверстия шарнира
l_7	37 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
d_{OT}	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
d_{UT}	-0,01 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
B_{OT}	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
B_{UT}	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
G_r	0,037 - 0,1	Радиальный зазор
G_{rmax}	0,1 mm	Radial clearance, maximum
G_{rmin}	0,037 mm	

Диапазон температур

T_{min}	-60 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	200 °C	Макс. рабочая температура



Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазывание пластичной смазкой



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности