

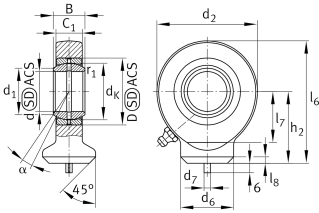


GK50-DO [↗](#)

Шарнирная головка

Гидравлическая шарнирная головка, с круглым приварным концом, смазываемая, пара скольжения: сталь/сталь, DIN ISO 12240-4, размерная серия E, форма S, открытое исполнение

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable
Maintenance	Maintenance required
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)
Slotted	No
Mounting	Weldable, round

Основные размеры и рабочие характеристики

C_r	204.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	252.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
d	50 mm	Диаметр отверстия подшипника
d_2	112 mm	Наружный диаметр проушины
l_6	144 mm	Общая длина приварной шарнирной головки
D	75 mm	Наружный диаметр подшипника
B	35 mm	Ширина внутреннего кольца
$\approx m$	2,69 kg	Вес



Габаритные размеры

α	6 °	Угол опрокидывания
C ₁	30 mm	Ширина проушины шарнирной головки
d _к	66 mm	Диаметр сферы
d ₆	62 mm	Диаметр приварного хвостовика
d ₇	6 mm	Диаметр центрирующего штифта
h ₂	88 mm	Длина приварного хвостовика до центра отверстия шарнира
l ₇	60 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
l ₈	6 mm	Фаска приварной головки
d _{УТ}	-0,012 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
d _{ОТ}	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
B _{УТ}	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
B _{ОТ}	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
G _{max}	0,12 mm	Radial clearance, maximum
G _{min}	0,043 mm	Radial clearance, minimum
G _r	0,043 - 0,12 mm	Радиальный зазор

Присоединительные размеры

r _{1smin}	0,6 mm	Размер монтажной фаски
d ₁	56 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца

Диапазон температур

T _{min}	-60 °C	Мин. рабочая температура
T _{max}	200 °C	Макс. рабочая температура



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности