



GK17-DO [↗](#)

Шарнирная головка

Гидравлическая шарнирная головка, с круглым приварным концом, смазываемая, пара скольжения: сталь/сталь, DIN ISO 12240-4, размерная серия E, форма S, открытое исполнение

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable
Maintenance	Maintenance required
Mounting	Weldable, round
Lubrication nipple	Lubrication hole
Slotted	No

Основные размеры и рабочие характеристики

C_r	27.600 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	40.100 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
d	17 mm	Диаметр отверстия подшипника
d_2	46 mm	Наружный диаметр проушины
l_6	58 mm	Общая длина приварной шарнирной головки
D	30 mm	Наружный диаметр подшипника
B	14 mm	Ширина внутреннего кольца
$\approx m$	0,17 kg	Вес



Габаритные размеры

α	10 °	Угол опрокидывания
C_1	11 mm	Ширина проушины шарнирной головки
d_K	25 mm	Диаметр сферы
d_6	24 mm	Диаметр приварного хвостовика
d_7	4 mm	Диаметр центрирующего штифта
h_2	35 mm	Длина приварного хвостовика до центра отверстия шарнира
l_7	22,3 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
l_8	3 mm	Фаска приварной головки
d_{UT}	-0,008 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
d_{OT}	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
B_{UT}	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
B_{OT}	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
G_{max}	0,082 mm	Radial clearance, maximum
G_{min}	0,03 mm	Radial clearance, minimum
G_r	0,030 - 0,082 mm	Радиальный зазор

Присоединительные размеры

r_{1min}	0,3 mm	Размер монтажной фаски
d_1	20,7 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{min}	-60 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	200 °C	Макс. рабочая температура



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности