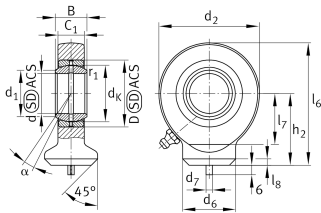


**GK30-DO**

Шарнирная головка

Гидравлическая шарнирная головка, с круглым приварным концом, смазываемая, пара скольжения: сталь/сталь, DIN ISO 12240-4, размерная серия E, форма S, открытое исполнение

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Clampable	Not clampable
Maintenance	Maintenance required
Mounting	Weldable, round
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)
Slotted	No

Основные размеры и рабочие характеристики

C_r	81.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	95.700 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
d	30 mm	Диаметр отверстия подшипника
d_2	73 mm	Наружный диаметр проушины
l_6	87,5 mm	Общая длина приварной шарнирной головки
D	47 mm	Наружный диаметр подшипника
B	22 mm	Ширина внутреннего кольца
$\approx m$	0,68 kg	Вес



Габаритные размеры

α	6 °	Угол опрокидывания
C_1	19 mm	Ширина проушины шарнирной головки
d_K	40,7 mm	Диаметр сферы
d_6	40 mm	Диаметр приварного хвостовика
d_7	4 mm	Диаметр центрирующего штифта
h_2	51 mm	Длина приварного хвостовика до центра отверстия шарнира
l_7	37 mm	Расстояние от центра отверстия шарнира до хвостовика
l_8	4 mm	Фаска приварной головки
d_{UT}	-0,01 mm	Диаметр отверстия подшипника, нижнее отклонение допуска
d_{OT}	0 mm	Диаметр отверстия подшипника, верхнее отклонение допуска
B_{UT}	-0,12 mm	Ширина внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
B_{OT}	0 mm	Ширина внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
G_{max}	0,1 mm	Radial clearance, maximum
G_{min}	0,037 mm	Radial clearance, minimum
G_r	0,037 - 0,1 mm	Радиальный зазор

Присоединительные размеры

r_{1min}	0,6 mm	Размер монтажной фаски
d_1	34,2 mm	Наружный диаметр торца внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{min}	-60 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	200 °C	Макс. рабочая температура



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности