



FAG

**32224-H**

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings 322, main dimensions acc. to DIN 720, separable

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Нормальный (ISO 492:2014)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	H	
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	120 mm	Диаметр отверстия
D	215 mm	Наружный диаметр
B	58 mm	Ширина внутреннего кольца
C	50 mm	Ширина наружного кольца
T	61,5 mm	Width, total
C <sub>r</sub>	461.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	730.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	83.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.520 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.150 1/min	Базовая тепловая частота вращения
≈m	9,3 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	136 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	132 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	181 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	203 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	204 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	7 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	11,5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	3 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	2,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
$a$	51 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_{1 \max}$	169,3 mm	Maximum guidance rib diameter of inner ring

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,44	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,38	Dynamic axial load factor
$Y_0$	0,76	Статический коэффициент осевой нагрузки



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений