



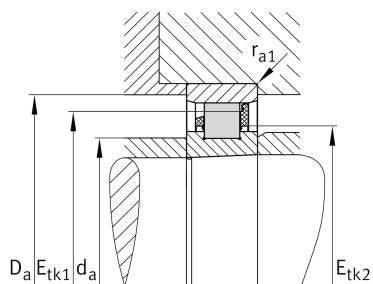
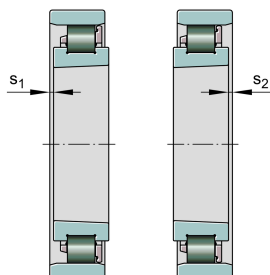
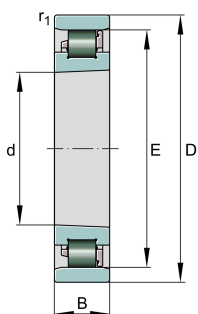
FAG

N1012-D-K-PVPA1-SP-XL [↗](#)

Цилиндрический роликоподшипник

Super precision cylindrical roller bearings
N10.-D-K-PVPA1-SP-XL, Non-locating bearing, with tapered bore, taper 1:12, separable, with cage

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	PVPA1	Сепаратор PEEK
Tolerance class	SP	Tolerance class SP
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Change mark	D	Внутренний вариант D
Радиальный зазор	C1 (Group 1)	Internal clearance smaller than C2
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	95 mm	Наружный диаметр
B	18 mm	Ширина
C _r	47.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	48.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	8.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _{G Grease}	19.100 1/min	Limiting speed for grease lubrication
n _{G Oil}	22.500 1/min	Предельная частота вращения при смазывании маслом
m	404 g	Вес



Присоединительные размеры

d_a	70,1 mm	Diameter shaft shoulder
	h12	Diameter shaft shoulder tolerance
D_a	87,3 mm	Diameter of housing shoulder
	H12	Diameter of housing shoulder tolerance
$E_{tk 1 nom}$	83,5 mm	Injection pitch diameter min
$E_{tk 2 nom}$	74,5 mm	Injection pitch diameter nom
$r_{a1 max}$	1 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

$r_{1 min}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
s_1	1,6 mm	Axial displacement
s_2	3,4 mm	Axial displacement
E	86,1 mm	Диаметр дорожки качения наружного кольца

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	150 °C	Макс. рабочая температура

Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений