



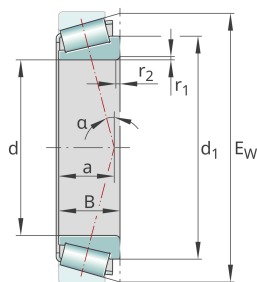
**FAG**

**K387-A-H**

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings without outer ring  
(Cone) K-Series, in inch sizes

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Tolerance class	ABMA4	Класс 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	H	
Number of rows	1	Single-row design

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	57,15 mm	Диаметр отверстия
B	21,946 mm	Ширина внутреннего кольца
C <sub>r</sub>	72.200 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	95.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	11.200 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	6.000 1/min	Предельная частота вращения
m	0,42 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a max</sub>	63 mm	Макс. диаметр заплечика вала
d <sub>b min</sub>	70 mm	Мин. диаметр заплечика вала
C <sub>Ra min</sub>	2 mm	Minimum axial space
C <sub>Rb max</sub>	1,1 mm	Maximum axial space
r <sub>a max</sub>	3,6 mm	Макс. радиус галтели на валу

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{1,2 \text{ min}}$	3,6 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$a$	20 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	76,6 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
$E_w$	92,968 mm	Outer envelope circle
$\alpha$	13,283 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\text{min}}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\text{max}}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,35	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,69	Dynamic axial load factor
$Y_0$	0,93	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений