



FAG

### T2CD100 [↗](#)

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings T, main dimensions acc. to ISO 355, separable

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	100 mm	Диаметр отверстия
D	150 mm	Наружный диаметр
B	33 mm	Ширина внутреннего кольца
C	28 mm	Ширина наружного кольца
T	34 mm	Width, total
C <sub>r</sub>	193.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	310.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	37.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	4.500 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.900 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	2,04 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	109 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	112 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	136 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	144 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	6 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	6 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	2,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	2,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
$a$	30 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	124,5 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,35	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,74	Dynamic axial load factor
$Y_0$	0,96	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

T2CD100

Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений