

**FAG****T2CC080**

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings T, main dimensions  
acc. to ISO 355, separable

## Техническая информация

## Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	80 mm	Диаметр отверстия
D	120 mm	Наружный диаметр
B	25 mm	Ширина внутреннего кольца
C	20 mm	Ширина наружного кольца
T	25 mm	Width, total
$C_r$	111.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	174.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	22.200 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$	5.800 1/min	Предельная частота вращения
$n_{gr}$	3.400 1/min	Базовая тепловая частота вращения
$\approx m$	0,963 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	89 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	91 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	110 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	114 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	5 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
$a$	22 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	100,3 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,33	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,8	Dynamic axial load factor
$Y_0$	0,99	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

T2CC080

Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений