



FAG

32320-B-XL-S1

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings 323, main dimensions acc. to DIN 720, separable

X-life

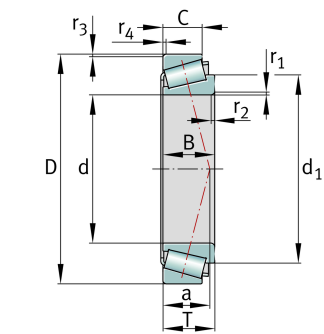
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Heat treatment	S1	Rings dimensional stabilized up to 200°
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	B	Увеличенный угол контакта
Quality level	XL	X-life
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	100 mm	Диаметр отверстия
D	215 mm	Наружный диаметр
B	73 mm	Ширина внутреннего кольца
C	60 mm	Ширина наружного кольца
T	77,5 mm	Width, total
C _r	680.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	780.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	116.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	3.900 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	2.500 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	13,4 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	117 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	114 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	166 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	201 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	203 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	8 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	17,5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	4 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	3 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	4 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	62 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	155,9 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,53	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,13	Dynamic axial load factor
Y_0	0,62	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений