



**FAG**

**КНН231649-НН231610** [↗](#)

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings K-Series, in inch sizes, separable

Техническая информация

**Ваш текущий вариант продукта**

Tolerance class	ABMA4	Класс 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	139,7 mm	Диаметр отверстия
D	288,925 mm	Наружный диаметр
B	87,312 mm	Ширина внутреннего кольца
C	57,15 mm	Ширина наружного кольца
T	82,55 mm	Width, total
C <sub>r</sub>	830.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	1.120.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	133.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.450 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	1.830 1/min	Базовая тепловая частота вращения
≈m	23,084 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	161 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	177 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	255 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	263,7 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	11,5 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	18,5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	9,7 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	6,4 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	9,7 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	6,4 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
$a$	56 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	199,1 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,32	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,88	Dynamic axial load factor
$Y_0$	1,04	Статический коэффициент осевой нагрузки



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений