



FAG

K52400-52638-XL [↗](#)

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings K-Series, in inch sizes, separable

X-life

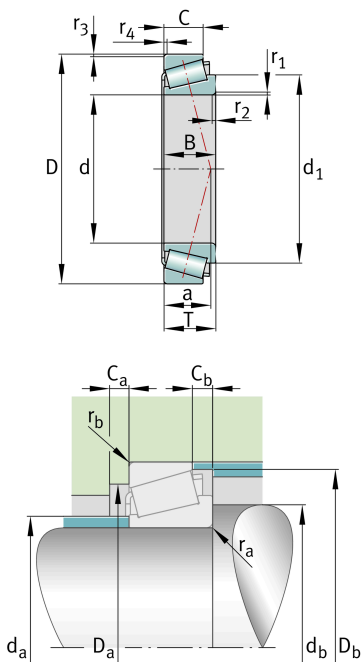
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	ABMA4	Класс 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	XL	X-life
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	101,6 mm	Диаметр отверстия
D	161,925 mm	Наружный диаметр
B	36,116 mm	Ширина внутреннего кольца
C	29,37 mm	Ширина наружного кольца
T	39,687 mm	Width, total
C _r	237.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	305.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	46.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	5.200 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	3.300 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	2,92 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	111 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	117 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	142 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	151 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	151 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	4 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	10 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	3,6 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	3,3 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	3,6 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	3,3 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	37 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	129,4 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,47	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,26	Dynamic axial load factor
Y_0	0,69	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений