



FAG

K1280-1220

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings K-Series, in inch sizes, separable

Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	ABMA4	Класс 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	22,225 mm	Диаметр отверстия
D	57,15 mm	Наружный диаметр
B	22,225 mm	Ширина внутреннего кольца
C	17,462 mm	Ширина наружного кольца
T	22,225 mm	Width, total
C _r	51.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	53.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	6.300 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	13.800 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	9.800 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	0,3 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	30 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	32 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	47 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	50 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	52 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	3,5 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	4,5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	0,8 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	0,8 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	15 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	39,8 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,35	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,73	Dynamic axial load factor
Y_0	0,95	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений