

**FAG****K12580-12520**

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings K-Series, in inch sizes, separable

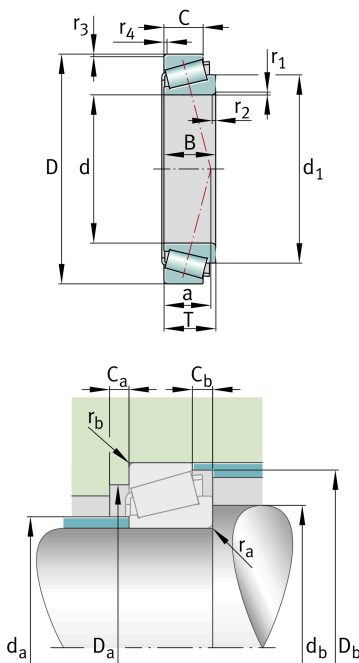
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	ABMA4	Класс 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	20,638 mm	Диаметр отверстия
D	49,225 mm	Наружный диаметр
B	19,845 mm	Ширина внутреннего кольца
C	15,875 mm	Ширина наружного кольца
T	19,845 mm	Width, total
C_r	36.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	38.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	4.350 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	15.900 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	11.200 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	0,185 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	26 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	28 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	41 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	42 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	45 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	3 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	3,5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	1,6 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	1,6 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	1,6 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	1,6 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	13 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	35,2 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,32	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,86	Dynamic axial load factor
Y_0	1,02	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений