



FAG

32030-X-XL-J30PC [↗](#)

Kegelrollenlager

Kegelrollenlager 320, Hauptabmessungen nach DIN 720, zerlegbar

X-life

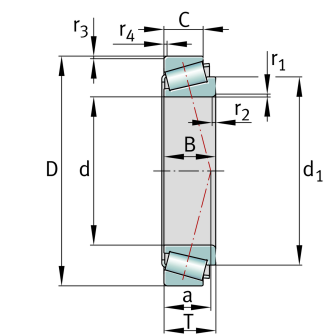
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	P6X	Class 6X (ISO 492:2023)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	XL	X-life
Number of rows	1	Single-row design

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	150 mm	Bohrungsdurchmesser
D	225 mm	Außendurchmesser
B	48 mm	Breite des Innenringes
C	36 mm	Breite des Außenringes
T	48 mm	Breite des Lagers
C_r	455.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	680.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	96.000 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_G	3.550 1/min	Grenzdrehzahl
n_{gr}	1.990 1/min	Thermische Bezugsdrehzahl
m	6,5 kg	Bec





Anschlussmaße

$d_{a \max}$	164 mm	Maximaler Durchmesser der Wellenschulter
$d_{b \min}$	162 mm	Minimaler Durchmesser der Wellenschulter
$D_{a \min}$	200 mm	Minimaler Durchmesser der Gehäuseschulter
$D_{a \max}$	213 mm	Maximaler Durchmesser der Gehäuseschulter
$D_{b \min}$	216 mm	Minimaler Durchmesser der Gehäuseschulter
$C_{a \min}$	8 mm	Minimaler axialer Freiraum
$C_{b \min}$	12 mm	Minimaler axialer Freiraum
$r_{a \max}$	3 mm	Maximaler Hohlkehlradius an der Welle
$r_{b \max}$	2,5 mm	Maximaler Hohlkehlradius am Gehäuse

Abmessungen

$r_{1, 2 \min}$	3 mm	Minimaler Kantenabstand an der breiten Stirnseite des Innenringes
$r_{3, 4 \min}$	2,5 mm	Minimaler Kantenabstand an der breiten Stirnseite des Außenringes
a	50 mm	Abstand Druckkegelspitze
d_1	187,8 mm	Führungsborddurchmesser des Innenringes

Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	200 °C	Betriebstemperatur max.

Berechnungsfaktoren

e	0,46	Grenzwert für F_a/F_r für die Anwendbarkeit der versch. Werte der Faktoren X und Y
Y	1,31	Dynamischer Axiallastfaktor
Y_0	0,72	Statischer Axiallastfaktor

Zusätzliche Informationen

T4EC150

Vergleichsbezeichnung nach ISO 10317 und ISO 355



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений