

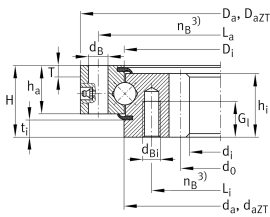


VSI251055-N-VSP [↗](#)

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, зубчатый венец на внутреннем кольце

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, зубчатый венец на внутреннем кольце

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Gearing	N	Normalized gear teeth on bearing ring
Preload class	VSP	Bearing with preload

Основные размеры и рабочие характеристики

d_1	910 mm	Диаметр отверстия
T	19 mm	Длина центрирующей поверхности внутреннего кольца
H	80 mm	Высота
D_a	1.155 mm	Наружный диаметр
T	15 mm	Длина центрирующей поверхности наружного кольца
h_a	54 mm	Ширина наружного кольца
h_i	71 mm	Ширина
	0,03 mm	Нормальный радиальный зазор, мин.
	0,13 mm	Нормальный радиальный зазор, макс.
	0,05 mm	Нормальный осевой зазор, мин.
	0,24 mm	Нормальный осевой зазор, макс.
$\approx m$	165,8 kg	Вес



Габаритные размеры

D_i	1.053 mm	
L_a	1.115 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий наружного кольца
n_a	30	Количество крепежных отверстий в наружном кольце
d_B	22 mm	Крепежное отверстие
d_a	1.057 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца
L_i	994 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий внутреннего кольца
d_{Bi}	M20	Резьба крепежного отверстия
G_l	40 mm	Глубина резьбы штуцера для масла
n_i	30	Количество крепежных отверстий во внутреннем кольце
$F_{r\ zul}$	363.300 N	Макс. радиальная нагрузка винтов
m	10 mm	Модуль зубчатого зацепления
z	93	Количество зубьев
d_0	930 mm	Диаметр делительной окружности зубьев
$F_{z\ norm}$	68.000 N	Макс. сила по критерию усталостного излома зубьев
$F_{z\ max}$	98.900 N	Макс. сила по критерию хрупкого излома зубьев

Коэффициенты для расчета

C_a	385.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	3.750.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C_r	350.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	1.720.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Моменты вокруг всех осей
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон
-  Крупногабаритный подшипник