

FAG

HCM71924-E-T-P4S-UL-XL

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

Высокоскоростной шпиндельный подшипник HCM719.-E-T-P4S-XL, с керамическими шариками

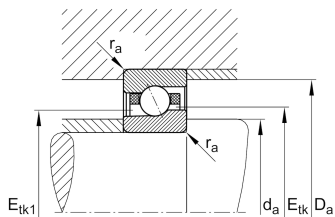
X-life

Техническая информация



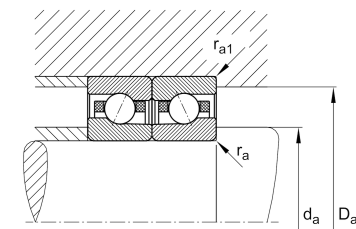
Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|-------------------------|----------|--|
| Preload | L | Preload light |
| Contact angle | E | Угол контакта 25° |
| Уплотнение | Without | без |
| Outer shape | Standard | Стандарт |
| Cage | T | Сепаратор из многослойного материала |
| Tolerance class | P4S | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023 |
| Arrangement bearing set | U | Одиночный подшипник |



Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|-----------------------|--------------|---|
| d | 120 mm | Диаметр отверстия |
| D | 165 mm | Наружный диаметр |
| B | 22 mm | Ширина |
| C _r | 47.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{0r} | 32.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{ur} | 2.140 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n _{G Grease} | 14.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication |
| n _{G Oil} | 20.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| ≈m | 0,97 kg | Вес |





Присоединительные размеры

| | | |
|----------------|----------|--|
| d_a | 128 mm | Диаметр заплечика вала |
| d_a | H12 | Диаметр заплечика вала, допуск |
| D_a | 157 mm | Диаметр заплечика для наружного кольца |
| D_a | H12 | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$ | 0,6 mm | Макс. радиус галтели |
| $r_{a1} \max$ | 0,6 mm | Макс. радиус галтели |
| $E_{tk} \min$ | 134,9 mm | Minimum diameter injection pitch |
| $E_{tk} \max$ | 138,8 mm | Maximum diameter injection pitch |
| $E_{tk1} \min$ | 130,1 mm | Мин. диаметр окружности впрыскивания |
| $E_{tk1} \max$ | 138,8 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания |
| a | 44,2 mm | Расстояние до вершины конуса давления |

Габаритные размеры

| | | |
|------------|--------|-----------------------------|
| r_{\min} | 1,1 mm | Minimum chamfer dimension |
| $r_1 \min$ | 0,6 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| α | 25 ° | Contact angle |

Диапазон температур

| | | |
|------------|--------|---------------------------|
| T_{\min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{\max} | 100 °C | Макс. рабочая температура |



Дополнительная информация

| | | |
|-----------|----------------|--------------------------------------|
| F_{VL} | 371 N | Сила предварительного натяга, легк. |
| F_{VM} | 971 N | Сила предварительного натяга, средн. |
| F_{VN} | 2.018 N | Сила предварительного натяга, тяж. |
| K_{aEL} | 1.062 N | Усилие отрыва, легк. |
| K_{aEM} | 2.809 N | Усилие отрыва, средн. |
| K_{aEN} | 5.922 N | Усилие отрыва, тяж. |
| c_{aL} | 215 N/ μ m | Осевая жесткость, легк. |
| c_{aM} | 302 N/ μ m | Осевая жесткость, средн. |
| c_{aN} | 395 N/ μ m | Осевая жесткость, тяж. |

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений