

FAG

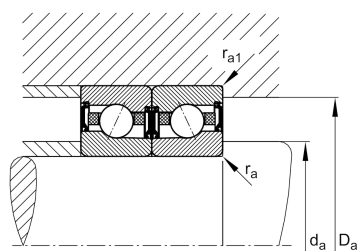
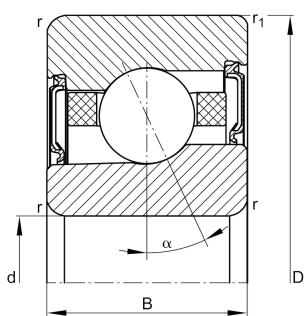
HCM7020-E-2RSD-T-P4S-UL-XL

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

High speed spindle bearing HCM70..-
E-2RSD, adjusted, in pairs or sets, contact
angle $\alpha = 25^\circ$, with ceramic balls, lip seals on
both sides, non-contact, restricted tolerances

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	E	Угол контакта 25°
Уплотнение	2RSD	Non-contact sealed on both sides and greased "for life"
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник

Основные размеры и рабочие характеристики

d	100 mm	Диаметр отверстия
D	150 mm	Наружный диаметр
B	24 mm	Ширина
C_r	41.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	29.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	2.120 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G Grease	16.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
$\approx m$	1,242 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_a	110 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	141 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
a	41,1 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

r_{\min}	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	25 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

F_{VL}	345 N	Сила предварительного натяга, легк.
F_{VM}	905 N	Сила предварительного натяга, средн.
F_{VN}	1.885 N	Сила предварительного натяга, тяж.
K_{aEL}	991 N	Усилие отрыва, легк.
K_{aEM}	2.633 N	Усилие отрыва, средн.
K_{aEN}	5.578 N	Усилие отрыва, тяж.
c_{aL}	215 N/μm	Осевая жесткость, легк.
c_{aM}	302 N/μm	Осевая жесткость, средн.
c_{aN}	397 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон