

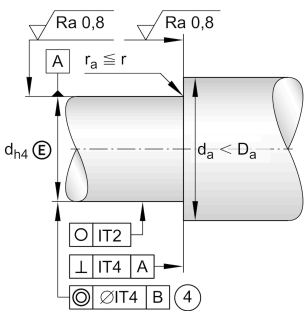
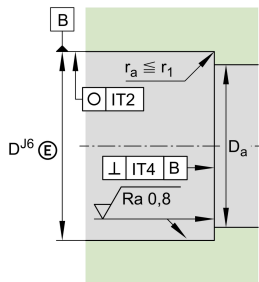
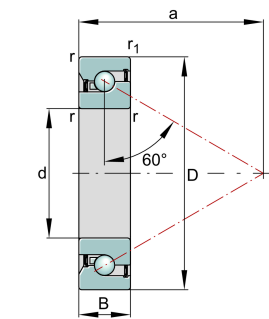
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Cage	Standard	Стандарт
Уплотнение	2Z	Защитные шайбы с минимальным зазором с двух сторон

Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,007 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	120 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,008 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	20 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,15 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	71.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	196.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	11.900 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	3.800 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	2.300 1/min	Термически допустимая частота вращения
m	1,12 kg	Вес





Присоединительные размеры

D_a	100,5 mm	Диаметр прилегания в корпусе
D_a	H12	Диаметр прилегания в корпусе, допуск
d_a	79,5 mm	Диаметр вала
d_a	h12	Диаметр прилегания на валу, допуск

Габаритные размеры

r_{min}	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
a	88 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

M_R	0,38 Nm	Момент трения в подшипнике
c_{aL}	1.623 N/μm	Жесткость, осевая
	3 μm	Торцовое биение
	ZM60	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM60	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_A	120 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	20.020 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон